

工程

設備

台数

加工内容

溶 解

反射炉（ホーム炉）	5台	●24時間、連続溶解・保持を行い、温度管理にも優れ、安定した溶湯を供給します。 ●24時間、脱ガスを行うことにより、溶湯へのガス吸収が少ない高品位溶解を行います。
浸漬型連続溶解保持炉	1台	
ガス溶解炉（密閉型）	4台	●溶湯へのガス吸収が少ない高品位溶解を行いません。
メタルポンプ	1台	●溶湯の移し替え作業を効率化します。
ピンホール試験機	2台	●溶湯中のガス含有量を測定します。

金型整備

金型研掃	2台	●使用済み塗型材を剥離します。
塗型膜圧計	3台	●塗型剤の膜厚管理により鑄肌の品質を安定させます。 ●塗型剤の塗布回数を低減します。
デジタル温度計	2台	●金型の適切な温度管理を行います。

内部形状成型

シェルモールド（シェル中子）	●複雑な内部形状を鑄抜きし、機械加工工数を低減します。
----------------	-----------------------------

鑄 造

縦型鑄造機	7台	●自社製鑄造機により製品に最適な鑄造が可能です。
可傾式鑄造機（ダンプ式）	3台	
横型鑄造機（ドラム式）	1台	●複雑な内部形状を鑄抜きし、機械加工工数を低減します。
注湯ロボット	7台	●安定した注湯を行います。
ハンドリングロボットシステム	1台	●鑄ぐるみ部品の金型への設置、製品の取り出しを行います。

切 断

バンドソーマシン	3台	●コンビネーションノコ刃により切断作業の高速化、精度向上を実現します。
カットオフマシン	1台	
NCフライス	2台	●製品の加工仕上げを行います。
マシニングセンタ	1台	

熱処理

焼き入れ炉	3台	●機械的性質を向上します。
焼き戻し炉	3台	●製品の歪みを取り除きます。

品質保証 (検査)

X線装置	2台	●製品内部を検査します。
ポアスコープ	2台	●鑄抜き部を検査します。
マイクロスコープ	1台	●製品の組織を検査します。
ブルネル硬度計	2台	●熱処理後の硬度を検査します。
アムスラー万能試験機	1台	●引っ張り荷重・伸び・耐力などを試験します。
エアリークテスター	1台	●気圧を加え、内部欠陥による漏れの有無を検査します。

環 境

臭気除去装置	1台	●鑄造時に発生する臭気を除去します。
--------	----	--------------------

保 管

保管倉庫	●製品・副資材・金型を保管します。
------	-------------------

復原型連続溶解保持炉

1 台

● 溶解時間、炉内入電圧、炉内温度、炉物重量の4項目を、少ない高品位溶解を行います。